



HIDRÁULICO 68

Aceite hidráulico

DESCRIPCIÓN

Hidráulico 68 es un aceite diseñado para aquellos equipos hidráulicos convencionales que presentan contaminación y fugas. En su elaboración intervienen básicos refinados de la más alta calidad con excelente estabilidad térmica, característica necesaria para la operación de los equipos hidráulicos.

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Compatibilidad con componentes internos de todo tipo de sistemas hidráulicos

CAMPO DE APLICACIÓN

Hidráulico 68, se recomienda para sistemas hidráulicos convencionales en equipos industriales como prensas hidráulicas, máquinas herramientas en general, así como en rampas de servicios automotrices, en donde predominan la contaminación y las fugas.

Pueden usarse también en sistemas hidráulicos de equipos móviles, así como para la lubricación de cojinetes donde no existan condiciones severas de operación.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Hidráulico 68	Método ASTM	Resultados
Gravedad Específica@15°C	D 4052	0,8876
Viscosidad cinemática @100°C	D 445	8,925
Viscosidad cinemática @40°C	D 445	71.76
Índice de viscosidad	D 2270	90
Punto de inflamación	D 92	243

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.
Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México
Los valores reportados son típicos y pueden variar sin afectar el desempeño del producto.